

**Общество с ограниченной ответственностью
"Муромский завод трубопроводной арматуры"
(ООО "МЗТА")**

Местонахождение: 602264, Владимирская обл., г. Муром, Рязновское шоссе, 10
Тел.: (49234) 3-61-61, 3-33-77; факс: (49234) 2-08-35. E-mail: mztat@mztat.ru

ОКП 37 4100

**ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ СТАЛЬНЫЕ**

**Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации
и техническому обслуживанию
3741-008.2-43179794-2013 РМ**

EAC

2013 год

Разделка патрубков приварки под приварку
 для плавки С1.7 ГОСТ 16037-80

Рисунок 1
 Заделка хвостов с подвариваем швы швом под
 электропривод (сод. разуклон)

- 1-шланг,
- 3-корпус,
- 4-кольцо резиновое,
- 5-шланговая опора,
- 6-яма толстая кулачковая,
- 7-болт анкерный,
- 8-гайка,
- 10-крышка стальная,
- 11-сальник,
- 12-кольцо жестяное колесо,
- 14-крышка,
- 15-пробка дна,
- 16-шпатель,
- 17-гайка,
- 18-шпатель

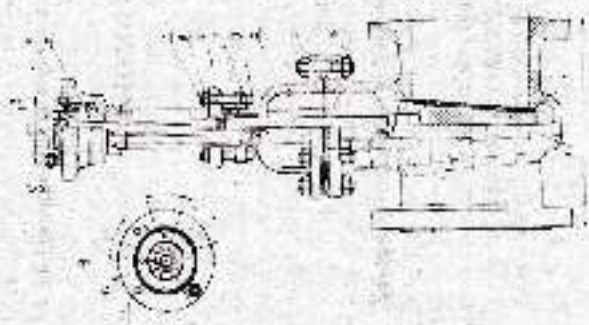
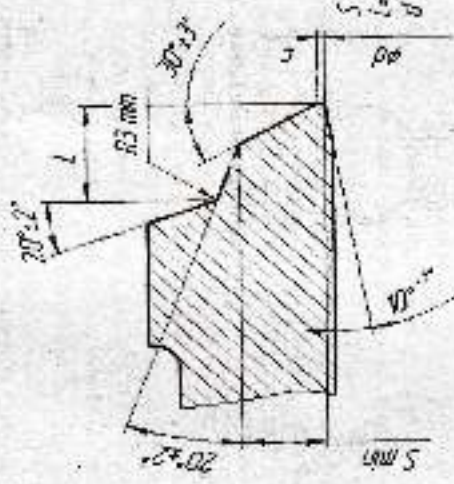
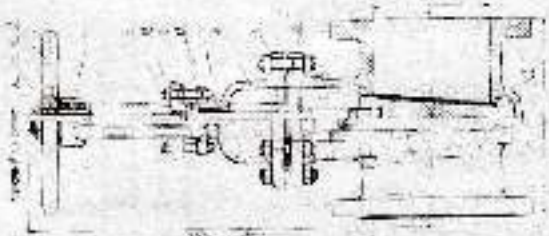


Рисунок 2
 Заделка хвостов с вывешенным
 шлангом с ручным приводом

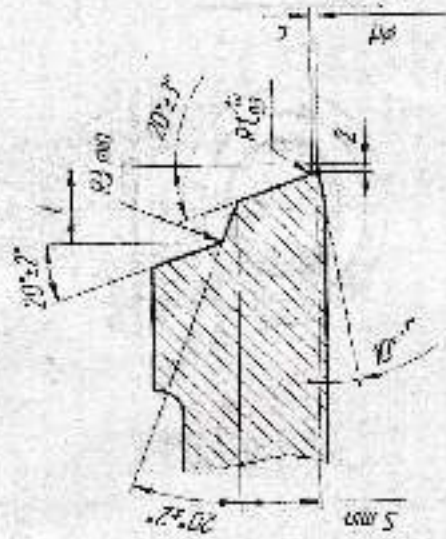
- 1-шланг,
- 3-корпус,
- 4-гайка,
- 5-шланг,
- 6-подшипник опорный,
- 7-шланг,
- 8-шланг шланга,
- 9-болт анкерный,
- 10-яма,
- 12-крышка стальная,
- 13-сальник,
- 15-кольцо персильниковое,
- 16-крышка,
- 17-пробка дна,
- 18-шпатель



Диаметр мм	С, мм
≤ 80	1,5±0,5
> 80	1,5±0,5

С, мм - минимальная толщина стенки отвода
 L=5mm
 d - внутренний диаметр привариваемой трубы

Разделка патрубков под приварку
 для плавки С1.7 ГОСТ 16037-80
 для аппаратов до ПНП (не включительно)



Диаметр мм	С, мм
≤ 80	1,5±0,5
> 80	1,5±0,5

С, мм - минимальная толщина стенки отвода
 L=5mm
 d - внутренний диаметр привариваемой трубы

Рисунок 3
 Разделка патрубков под приварку

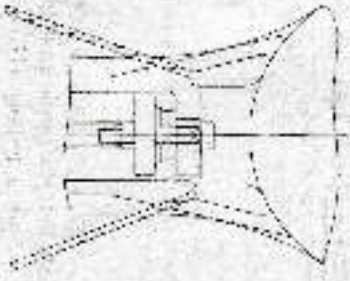


Рисунок 3 - Стропильки и вилочные крючки

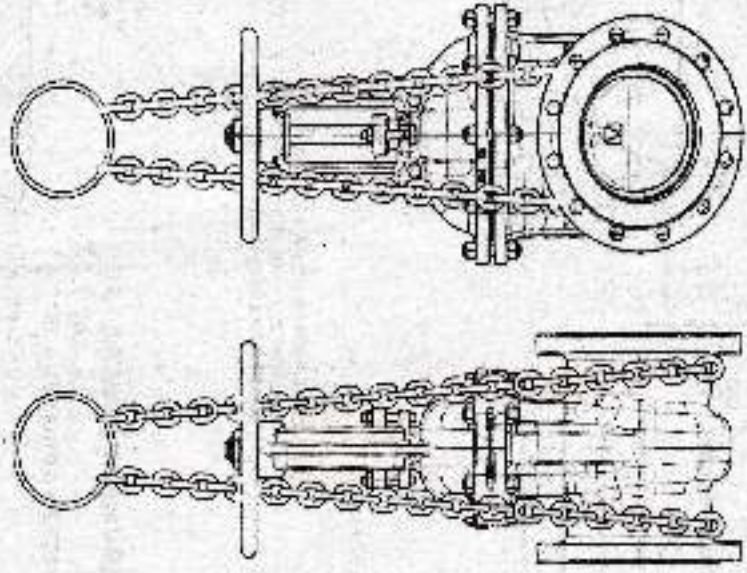


Рисунок 4 - Стропильки на пазубинах

4 ТРЕБОВАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Звенья, составляющие обслуживаемый, должны устанавливаться на трубопроводах в местах, доступных для проведения работ на высоте не более 1,6 м от уровня пола. При расположении звеньев на высоте более 1,6 м обслуживание производится со специальной лестницы и лебедки.

Максимальная длина звеньев должна быть развешена от вертикальной плоскости, с которой производится управление, на высоте 1,6-1,8 м при обслуживании стов и на высоте 0,6-1,2 м - при обслуживании сводов.

4.2 Для обеспечения безопасности работы выполняются:

- исключать возможность протекания при отсутствии исправной документации;
- снимать нагрузку с трубопровода при падении в том рабочей среды;
- проводить разборку звеньев при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе;
- обеспечивать исправность системы пробным давлением, представляется давлением, установленным для задания, звеньев при этом должны быть в состоянии плавности;
- производить замену сальниковой набивки, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе, применяя для этого только брызгальное или меньшее сечение;
- применять инструменты и материалы малых размеров производить подтяжку и подтяжку с помощью инструмента при выполнении дозирующего или иного без давления в трубопроводе;
- соблюдать при этом меры по технике безопасности, применяемые и руководстве по эксплуатации, ГОСТ Р 32672-2009 и нормативно-технической документации Аварийной службы по экологическому, радиационно-технологическому и атомному пожару РФ (ГР-13-75-04, ИБ-09-340-03, ПБ-09-563-03, ПБ-12-529-03);

- использовать нагрузку в качестве опоры для трубопроводов;
- исключать возможность падения в качестве регулирующей;
- избегать на нагрузку и применение устройства при монтаже отдельных деталей или монтажной конструкции;

- устанавливать электрическую защиту и полностью исключать без опоры под электрической нагрузкой;
- устанавливать электрическую защиту на трубах без защиты от атмосферных осадков;
- исключать возможность повреждения конструкции электрических устройств, находящихся в составе электропровода, так как защита для предотвращения доступа для присоединения, без отключения (или должна быть изолирована);

- осуществлять работу при температуре для защиты, без защиты;
- производить работы всех видов по устройству объектов, не отключая при этом от сети, и на высоте управления установками табличка «Выключить, работает ладья»;

4.3 Персонал, обслуживающий систему, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по монтажу, плаванию, плаванию, эксплуатации и техническому обслуживанию и обеспечению на плавании, техническое обслуживание и инструкцией по эксплуатации и инструкции на электропровода, иметь индивидуальное средство защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

При назначении обучения персонала при этом близости труда - по ГОСТ Р 53672-2009.

4.4 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускается персонал, прошедший обучение, экзамен, проверку техники безопасности, требования руководства по монтажу, плаванию, эксплуатации и техническому обслуживанию и инструкцию на электропровода, иметь индивидуальное средство защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

4.5 Срок службы звеньев и исправность их должна обеспечиваться при соблюдении требований, установленных в эксплуатационной документации.

4.6 При отпуске звеньев с трубопроводов, разборка и сборка ее должны производиться в соответствии

ВЕРУДАНИЕ при монтаже элементов системы в трубопроводе допускается в зависимости от диаметра на трубопроводах малых диаметров при условии наличия и поддержке соответствующего оборудования при монтаже до ввода шланга без использования элементов в трубопроводе, соблюдая при этом меры по технике безопасности, а также меры по эксплуатации по эксплуатации. (ИДТ П 5367-2000) и в арктично-экстремальной документации Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору РФ (ПБ 03-75-94, ПБ 09-546-03, ПБ 09-563-03, ПБ 12-529-03);

- исключать возможность возникновения пожара при трубопроводах;
- исключать возможность возникновения пожара при монтаже отдельных деталей или монтажных элементов;

Устанавливать электропривод на элеваторе в соответствии с положением без опоры на электрический элемент установить элементы констресной электросети, входящих в состав электропривода, кабели или все напряжение и доступные для подключения, без ограничения (или должны быть изолированы);

- эксплуатировать арматуру, вазомудно используемая для элеватора, без заземления;
- производить работы на элеваторе по удалению, что привело к отключению от сети, и на пути увеличения температуры топлива, должен быть обеспечен безопасность. Дать

10.2 Перечень обслуживающей арматуры, должен быть обеспечен по технике безопасности. Дать описание в руководстве по монтажу, название, назначение и техническому оборудованию и параметрам на этикетке, технические параметры и инструкции по эксплуатации и паспорт на электропривод, иметь индивидуальное средство защиты, соблюдать требования этикетки безопасности.

11 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 11.1 В комплект поставки в арктической комплектации:
- шланга для заливки с приводами (в соответствии со спецификацией);
- комплект быстрого заливочных деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограничителем расхода шланга, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания арматуры, в соответствии с ведомостью ЗИП, изготовленной при оформлении договора на поставку;
- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации, оформленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

По усмотрению, может использоваться договором на поставку, элеватор поставается комплектующими элементами фланцами с крепежными деталями и прокладками.

- комплект эксплуатационной и сопроводительной документации входит;
- паспорт - Инт.
- комплект эксплуатационной документации на привода (паспорт, руководство по эксплуатации или руководство по монтажу, эксплуатация и техническому обслуживанию на привода - при поставке элеватора с приводам, согласно оформленному договору на поставку) - Инт.
- руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию - Инт.
- Сертификаты и декларации соответствия требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 002/2011 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
- Удостоверенный лист - Инт.

Вся документация, входящая в комплект поставки, должна быть на русском языке.

11.2 С партией шлангов, поставляемых в один адрес по одному технологическому документу должна поставляться по одному комплекту эксплуатационной документации с каждой партией.

12 ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Страна изготовителя - Россия.
 Предприятие изготовитель - ООО «Мурицкий завод трубопроводной арматуры», ИНН 3307017730, 502264, Заволжский обл., г. Муром, Рязаньская область, шоссе. 10
 Тел: (49234) 3-61-61, 3-33-77; факс: (49234) 2-08-35.
 ОТК (49234) 3-33-77; 3-61-61; фоб.: 2-26.
 Организация поставщик ЗАО «ПО «МЗТ» тел.факс: (49234) 2-20-91; 3-34-52; 3-63-22.

Наименование документа	Регистрационный номер	Дата регистрации	Действителен по
Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"	ТС.К.83.Д-КЦ.МЗТ.4.01104	15.07.2014	31.07.2019
Сертификат о соответствии требованиям ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"	ТС.К.С-РУ.МЗТ.Д.00155	14.07.2014	22.07.2019
Сертификат о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"	ТС.К.С-РУ.МЗТ.4.01104	16.07.2014	22.07.2019

13 СВЕДЕИНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

При окончании срока службы (эксплуатации) элеватора разрешается, чтобы утилизируемые материалы ТРГ, стали утирированы должным образом, разрешается делать по инициативе заказчика в соответствии с разделом 1. в руководстве пользователя на монтаж, установку, эксплуатацию и техническое обслуживание.

Копию уполномоченные ТРГ, прикладку стандартизации и специализации места для отхода. Утилизация части элеватора должна быть в приемные пункты сбора и переработки металлов и установочным порядком.